

Obsah

Další informace o barvách a površích	2
1 Vyráběné a dostupné odstíny:	2
a) Vyrobitelnost barevných odstínů	2
2 Barvy nátěrových systémů CONIFLOOR a CONIPROOF:	2
a) Vliv plniv	2
b) Matné a pololesklé vrchní laky	2
c) Krytí a intenzita barev	2
d) Barevné odchylky od různých produktů	2
3 Sladění barev	3
a) Dávkové čisté zpracování	3
b) Žádná úprava šarže	3
4 Žloutnutí:	3
a) Stárnutí vlivem UV záření a počasí	3
b) Transparentní vrchní laky	3
5 Změny barev / změny barvy:	3
a) Migrace změkčovadel	3
b) Chemické vlivy	4
6 Čištění a péče	4
a) Struktura povrchu a stupeň lesku	4
b) Dokončovací a ochranné nátěry	4
c) Vodivé podlahové nátěry	4
7 Obecná ochrana povrchů nátěrů	4

CONICAL – Obecné informace o barvách a površích

Další informace o barvách a površích

1 Vyráběné a dostupné odstíny:

Informace o dostupných barvách naleznete v příslušných ročních cenových dohodách. Ze sezónních důvodů jsou definované a běžné barvy pro některé produkty skladovány v menším množství na skladě.

Aby však bylo zajištěno pouze dávkové dodání pro větší plochy, pigmentované produkty pro velké projekty se vyrábějí až po obdržení objednávky.

Při objednávání speciálních barev (např. PG 2 a 3) mějte na paměti, že dodací lhůty se mohou prodloužit. Dodací lhůty jsou vždy k dispozici na vyžádání.

Speciální barvy např. podle designu RAL, RAL effect, NCS nebo jiných barevných standardů jsou zařazeny do výše uvedených cenových skupin v závislosti na intenzitě barvy a nákladech na pigment, pokud je lze vyrobit. Vzhledem ke značnému množství barev a barevných přechodů a nuancí je v ceníku vynechán výčet všech barev. Zeptejte se prosím své odpovědné kontaktní osoby samostatně.

a) Vyrobitelnost barevných odstínů

V případě aromatických polyuretanových pryskyřic a částečně epoxidových pryskyřic nelze vyrábět bílé nebo světlé odstíny jako RAL 9003, 9010 nebo 9016 a také jednotlivé černé odstíny jako RAL 9004, 9005, 9011, 9017 nebo je lze vyrobit pouze v omezeném rozsahu. Kromě toho barevné rozdíly v těchto barvách nelze reprodukovat pomocí povrchových úprav nebo je lze vyrobit pouze jako cirká barvu. S pigmentovaným alifatickým vrchním nátěrem nebo matným vrchním nátěrem na bázi polyuretanové nebo polyasparagové pryskyřice lze v jednotlivých případech dosáhnout požadované bílé nebo černé barvy.

2 Barvy nátěrových systémů CONIFLOOR a CONIPROOF:

Výroba našich produktů probíhá na základě barevných standardů např. podle RAL nebo NCS. Vzhledem k výrobě a v závislosti na typu pojiva a stupni lesku dochází k odchylkám od referenčního barevného standardu. Proto jsou naše barevné specifikace na etiketách, barevných vzornících a produktových a systémových listech vždy přibližnou informací. Nelze zaručit jednotnost barev ve srovnání s tištěnými vzorníky barev a vějířovím barev, stejně jako na vzorech a na předmětu.

a) Vliv plniv

Také příměs plniv nebo při použití různých posypových písků a jiných kameniva v nátěrech, spádových maltách a těsněních může způsobit odchylku od původní barvy v důsledku vlastní barvy výplňových a ložných materiálů (např. tmavé křemičité písky, barevné křemičité písky).

To je důležité zejména u neutěsněných nebo transparentně utěsněných povrchů nátěrů.

b) Matné a pololesklé vrchní laky

Použití matných nebo saténových vrchních laků, zejména transparentních verzí zejména u tmavých nátěrů, mění stupeň lesku povrchu nátěru a tím i původní barvu. Zpravidla dochází k zesvětlení odstínu (např. černá má tendenci přejít do antracitu), což je fyzikálně určeno a nepředstavuje tedy vadu.

c) Krytí a intenzita barev

Pigmentované tmely mohou mít v jednotlivých případech nižší krycí schopnost v závislosti na odstínu. V těchto případech může být vyžadována dodatečná operace utěsnění nebo, pokud se jedná o konkrétní produkt, zvýšení spotřebovaného množství. To platí zejména pro světlé, ale také pro velmi brilantní a tmavé odstíny.

Také u některých velmi brilantních odstínů se může stát, že se povrchy zašpiní např. při čištění, zejména na začátku používání povrchů. Zde lze napravit dodatečnou průhlednou pečeti nebo transparentní péčí (o této okolnosti budete zpravidla předem informováni).

d) Barevné odchylky od různých produktů

Použití různých produktů a systémů na stejném projektu může také způsobit barevné odchylky způsobené surovinami, úprava barev zde není vždy možná.

Disipativní a ESD povlaky, stejně jako tmely, mají obvykle mírné barevné rozdíly oproti srovnatelným nedisipativním produktům kvůli vodivým plnivům a vláknitým materiálům, které obsahují. Vyrábějí se i nepatrné odchylky od původního referenčního odstínu, které nelze vyloučit. Některé produkty rozptylující vodu jsou k dispozici pouze v omezené škále barev. V závislosti na barevném odstínu jsou na hotovém podlahovém nátěrovém systému viditelné vodivé plniva a vláknité materiály, které nepředstavují vadu.

CONICAL – Obecné informace o barvách a površích

3 Sladění barev

Při výrobě dvou **různých šarží** stejného produktu mohou vzniknout viditelné barevné rozdíly v důsledku výroby, např. v důsledku kolísání surovin.

a) Dávkové čisté zpracování

Pokud **má být v jednom stavebním projektu použito více šarží produktu**, musí být na objektu provedeno pouze dávkové zpracování.

Při výrobě většího množství, které je dodáváno na objekt, se zpravidla provádí úprava šarže ve výrobě

U dodávek ze skladu nebo u velkých projektů, které probíhají v různých fázích výstavby, vás žádáme, abyste věnovali pozornost **samostatnému zpracování šarží**. Pokud je požadována opakovaná **objednávka** pro pozdější fázi výstavby, informujte nás prosím o **úpravě šarže, pokud je k dispozici, s uvedením dříve dodané šarže nebo projektu (podrobnosti o šarži naleznete na faktuře nebo na etiketě kontejneru)**.

V případě odděleného zpracování různých šarží na stejném objektu musí být při přechodu na další šarži **rozděleno a promícháno několik nádob**, aby bylo možné vytvořit plynulý přechod. Alternativně lze na přechodu naplánovat záměrný pracovní šev (denní úsek) nebo dělicí lištu.

U produktů, které jsou přepracovány pigmentovaným těsněním, není sladění barev tak důležité.

b) Žádná úprava šarže

Poznámka: Vezměte prosím na vědomí, že **aromatické polyuretanové pryskyřice žloutnou vlivem UV záření**. To platí i pro vnitřní aplikace. Vzhledem k tomu, že u těchto produktů **doporučujeme dodatečné, UV a barevně stálé, pigmentované těsnění z alifatické polyuretanové pryskyřice, neprovádí se žádná úprava odstínu**.

Jednotnost barev podle barevných standardů, jako jsou RAL nebo NCS a další, je dodávána s odchylkou odstínu $\Delta E \leq 2$ (jinak $\Delta E \leq 1$).

4 Žloutnutí:

Obecně platí, že **aromatické polyuretany** (např. CONIFLOOR 420) a **epoxidové pryskyřice** (např. CONIFLOOR 430) mají tendenci **žloutnout pod UV zářením nebo vhodným osvětlením** (lampy s denním světlem s obsahem UV záření) a také za povětrnostních podmínek.

To platí zejména pro aromatické polyuretany, kde dochází ke žloutnutí velmi rychle, zatímco u epoxidových pryskyřic je proces poměrně pomalý.

Při použití venku, ale také v interiéru s velkými okenními plochami nebo před popsáním osvětlením se žloutnutí projevuje rychleji.

Nástup žloutnutí je rychle patrný, zejména u světlejších odstínů.

a) Stárnutí vlivem UV záření a počasí

Některé nátěrové hmoty také podléhají zrychlenému **procesu stárnutí**, který se může projevit například **křídováním** povrchu a vést k degradaci povrchu v průběhu doby používání a vlivem počasí. Proto musí být tyto výrobky co nejrychleji opatřeny následnou vrstvou nebo **vrchními nátěry s UV ochranou**. Vhodným řešením je zde použití **alifatických polyuretanových nátěrů** nebo **polyuretanových vrchních nátěrů**.

b) Transparentní vrchní laky

Při použití alifatických **transparentních PU tmelů** jsou samy o sobě odolné vůči UV záření a nežloutnou, ale transparentní vrchní nátěry **nemohou zabránit žloutnutí podkladových nátěrů**, které nejsou **odolné vůči UV záření a barvě**. Zde jsou pigmentované alifatické PU tmely **vynikající ochranou**, protože téměř nežloutnou.

Barevné změny u těchto produktů jsou obvykle způsobeny procesy stárnutí, znečištěním (šednutím) a opotřebením.

5 Změny barev / změny barvy:

a) Migrace změkčovadel

Změny barvy nebo změna barvy na nátěrových a těsnicích plochách jsou způsobeny **různými příčinami**. Na jedné straně pryž (zejména tmavá a černá pryž), ale také jiné **plasty obsahující změkčovadla**, jako je např. PVC, mohou **při dlouhodobém kontaktu a při vystavení teplu, jako je sluneční záření nebo podlahové vytápění, způsobit změny barvy a zanechat zabarvení, které nelze odstranit nebo lze odstranit jen nedostatečně**.

Typickými materiály jsou zde např. **pneumatiky pro automobily, vysokozdvížné vozíky nebo jízdní kola, ale také kola paletových vozíků nebo kolečka židlí**.

Kromě toho mohou takové zabarvení způsobit nohy strojů a nábytku nebo gumové rohože, pokud zůstanou na povrchu povlaku déle.

Tyto **změny barvy způsobené migrací změkčovadel** jsou způsobeny fyzikálním/chemickým procesem a lze jim zabránit pouze při použití vhodných polyuretanových pneumatik na vysokozdvížných vozících a paletových vozících nebo rohoží, které neobsahují změkčovadla. Řešením jsou také plstěné nebo speciální plastové kluzáky pod nohama nábytku.

CONICAL – Obecné informace o barvách a površích

b) Chemické vlivy

Další změna barvy může způsobit **přirozená nebo umělá** barviva v potravinách a nápojích (např. káva, červené víno, cola, kari, paprika atd.), **barvy na vlasy a bělicí prostředky** a příliš **koncentrované dezinfekční a čisticí prostředky** nebo obsažená barviva.

Na volně zvětralých površích nátěru **může listí a barviva a kyseliny tříselové** v něm obsažené způsobit změnu barvy, která je také způsobena procesy chemického rozkladu a nelze ji vždy zcela odstranit, zejména pokud zůstává na povrchu déle a není okamžitě odstraněna.

Průmyslové podlahové povrchy ve výrobních a skladovacích prostorách, stejně jako silně frekventované povrchy na podlahových krytech, často vykazují **změnu barvy v důsledku otěru pryže**, kterou lze odstranit **speciálními čisticími prostředky**.

Stopy po brzdách nebo spálení, které mohou být způsobeny **otáčením vysokozdvížného vozíku a hnacích kol, již nelze zcela odstranit**. Dokonce ani stopy po popálení způsobené kapkami potu a odletujícími jiskrami, např. v kovoobráběcích dílnách nebo žhavými uhlíky z cigaret, již nelze zcela odstranit. Zde mohou nápravu nebo ochranu nabídnout pouze vhodná ochranná zařízení, jako jsou např. kovové desky.

6 Čištění a péče

Nátěry a těsnicí povrchy také vyžadují **pravidelné čištění a péči, aby byly povrchy a vzhled zachovány**. Náročnost čištění a údržby nátěrových a těsnicích povrchů závisí **na příslušném použití a odpovídajícím vniknutí nečistot** na povrchy, ale také na typu povrchu.

a) Struktura povrchu a stupeň lesku

Hladké, homogenní a lesklé povrchy se čistí snadněji než matné, strukturované nebo rozptýlené povrchy. Počáteční lesk povrchových úprav se však používáním také ztrácí.

b) Dokončovací a ochranné nátěry

Volba barvy může být rozhodující také v **konceptu čištění a péče**. Čištění a péče by měly být zohledněny již při konzultacích o projektech. Před uvedením nátěrových a těsnicích ploch do provozu je vhodné provést finální a základní čištění pro dodatečnou ochranu a lepší čisticí schopnost a poté aplikovat **"first care"** (polymerní vosk) v souladu s uvedenými požadavky, obvykle jsou zde požadovány hodnoty spotřeby 30 40 ml při jednorázové nebo dvojité aplikaci.

Tato počáteční péče může vytvářet matné až pololesklé povrchy a být dosaženo vysokého lesku speciálním leštěním.

c) Vodivé podlahové nátěry

U **vodivých (AS) a ESD podlah** je třeba provést speciální **konceptu čištění s vhodnými produkty**. Čisticí a ošetřovací prostředky také mění strukturu povrchu a ovlivňují úroveň lesku. V těchto případech doporučujeme provést odběr vzorků na místě, protože osvětlení a stávající povrchy oken mohou také změnit barevný dojem.

Použití prvních ošetřujících produktů má také tu výhodu, že při pololetním nebo ročním základním čištění jsou **odstraněny ulpívající nečistoty a jemné škrábance a drobné škrábance jsou vyplněny a tím zakryty novou aplikací péče**.

Obecně platí, že **konceptu čištění a údržby** musí být vytvořeny ve spolupráci s prováděcími specializovanými firmami, aby odpovídaly použití a potřebám objektu. Doporučujeme poradit se se svým smluvním partnerem nebo si domluvit konzultaci s dodavatelem čisticích a ošetřovacích prostředků. **Obecná doporučení naleznete v našich "všeobecných pokynech k čištění a údržbě"**.

7 Obecná ochrana povrchů nátěrů

Na ochranu podlahových **povrchů** je třeba myslet již při plánování budovy a vybavení.

Je třeba dbát na čisté provozní zóny ve vstupních prostorách, ale také např. z dílenských prostor do kancelářských prostor nebo z mokrých výrobních prostor do suchých výrobních prostor, aby se zabránilo **vniknutí nečistot** (např. písku, oleje, mastnoty atd.) a z toho vyplývajícímu vyššímu opotřebení.

Výběr patek a kontaktních nárazníků pro nábytek a kontaktní plochy strojů je také rozhodující pro dlouhou životnost povrchů. Ty by měly být dostatečně velké a neměly by mít ostré a špičaté hrany.

Kancelářské otočné židle a transportní vozíky by měly být vybaveny měkkými **kolečky typu "typ W"** (měkké) pro elastické a tvrdé povlaky z epoxidové pryskyřice a polyuretanové pryskyřice podle DIN 12529. V případech **rolí z tvrdého polyamidu** ve výrobních oblastech je třeba dbát na **co nejširší styčnou plochu**.

CONICAL – Obecné informace o barvách a površích

Nábytek a další inventář by měl být vybaven měkkou plstí nebo speciálními teflonovými kluzáky pro ochranu podlahových krytin.

Dále je třeba dbát na to, aby se zabránilo použití materiálů, ve kterých může dojít ke změně barvy v důsledku migrace změkčovadel.

Brusné zatížení může vést k poškrábání povrchu. Ty nemají nepříznivý vliv na technické vlastnosti nátěru a mohou být zakryty odpovídajícím čisticím konceptem pro základní čištění a vyplněny omítkou. Stojaté nárazníky, plstěné kluzáky, ale také válečky židlí a přepravních vozíků by měly být pravidelně čištěny a v případě potřeby obnovovány.

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Suisse

Tel.: + 41 52 644 3600
Telefaxem: + 41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Přestože jsou veškeré informace zde obsažené pravdivé, přesné a představují naše nejlepší znalosti a zkušenosti, neposkytuje se žádná záruka nebo vyplývající z jakýchkoli doporučení učiněných námi, našimi zástupci nebo distributory, jako podmínky použití a profesionální kompetence spojené s aplikací produktu jsou mimo naši kontrolu.

Vzhledem k tomu, že všechny datové listy CONICA jsou pravidelně aktualizovány, je odpovědností uživatele získat nejnovější vydání. Registrovaní uživatelé mohou získat aktuální datové listy z našich webových stránek. Tištěné kopie jsou k dispozici na vyžádání.