

CONIFLOOR 450

2K-PUR pryskyřičný samonivelační nátěr pro vnitřní použití, dekorativní, nízkoemisní, bez rozpouštědel, samonivelační, pigmentovaný, elastický

Popis materiálu

CONIFLOOR 450 je dvousložkový, bezrozpuštědlový, alifatický, nízkoemisní, samonivelační, pigmentovaný, elastický podlahový nátěr na bázi polyuretanové tekuté pryskyřice.

Oblasti použití

CONIFLOOR 450 se používá v interiéru jako dekorativní samonivelační nátěr na minerální, penetrované podklady a má velmi dobrou stálobarevnost vůči UV záření.

V dekorativní oblasti lze CONIFLOOR 450 zpracovávat mokřý do mokra, což umožňuje jedinečnou rozmanitost barev a vzorů a designových možností, nebo jej lze posypat barevnými úlomky.

Charakteristika

CONIFLOOR 450 je barevně stálý, dekorativní, elastický podlahový nátěr, který se snadno nanáší. Kromě toho se CONIFLOOR 450 vyznačuje vysokou barevnou stálostí ve vnitřních prostorách vystavených UV záření.

Pro zlepšení citlivosti na poškrábání, náchylnosti k nečistotám a mechanické a chemické odolnosti je nutné CONIFLOOR 450 vždy ošetřit transparentním, dvousložkovým, vodným polyuretanovým tmelem CONIFLOOR 541 W.

V konstrukcích systému je použití CONIFLOOR 450

- CONIFLOOR UPD
- CONIFLOOR UPD+
- CONIFLOOR UPD + LI

předepsáno

Technická data

směšovací poměr	Směs			100 : 30
hustota	Směsi,	při 23 °C	g/cm ³	1,36
viskozita	Směsi,	při 23 °C	mPas	4600
Doba zpracování	při 20 °C		min.	40
pochůznost	při 10 °C		h.	24 - 36
	při 20 °C		h	14 - 18
	při 30 °C		h	14 - 18
přepracovatelnost	při 20 °C	frühestens nach	h	14
		spätestens nach	h	48
Tvrzené: mech. kmen	při 20 °C		d	2 - 3
chem. kmen	při 20 °C		d	7
Teplota objektu a zpracování	minimální		°C	10
	maximální		°C	30
Přípustná relativní vlhkost	Maximální		%	75
Tvrdość Shore A	po 7 d			87

Tyto informace jsou vodítkem. Hodnoty se nepoužívají k vytváření specifikací!

Návod na zpracování

Všimněte si také informací v našich obecných pokynech pro zpracování.

CONIFLOOR 450 se dodává ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo).

Nejprve se složka B nasype do nádoby na složku A. Je důležité zajistit, aby složka B zcela vytekla, přičemž nádobu opatrně vyškrábejte špachtlí. Pro dosažení homogenní konzistence a důkladného promíchání je nutné obě složky důkladně promíchat pomalu běžícím míchadlem při cca 300 ot./min. Musí být rovněž zaznamenány oblasti dna a okrajů míchací nádoby.

Proces míchání je třeba provádět po dobu cca 2-3 minut, dokud není směs homogenní a bez šmouh. Poté se musí přelit do druhé čisté nádoby a znovu promíchat minimálně 1 minutu, aby se předešlo chybám při míchání.

Teplota složek během procesu míchání by měla být mezi 15 a 25 °C.

Materiál se následně zpracovává přímo v systémech CONIFLOOR UPD, CONIFLOOR UPD+ (dodatečně s podkladovou podložkou, např. pryžovým granulátem nebo pěnovou rohoží) nebo v CONIFLOOR UPD+ LI s tekutou elastickou vrstvou CONIFLOOR 445 LI.

CONIFLOOR 450 se nanáší na připravený podklad zubovým hladítkem nebo zubovou stěrkou (kovové nebo pryžové zuby) nebo u designových aplikací hladítkem. Ozubení je nutné přizpůsobit výpočtové spotřebě na 1 m².

Jak doba zpracování CONIFLOOR 450, tak tvrdnutí krytiny jsou do značné míry dány teplotou materiálu, podkladu a prostředí. Obecně platí, že chemické reakce jsou zpožděny při nízkých teplotách; tím se také prodlužuje doba zpracovatelnosti, pochůznost a doba opětovné zpracovatelnosti. Naopak při vysokých teplotách se chemické reakce urychlují, takže výše uvedené časy se odpovídajícím způsobem zkracují.

Aby CONIFLOOR 450 plně vytvrdil, nesmí průměrná teplota podkladu klesnout pod nejnižší teplotu zpracování nebo objektu.

Po aplikaci je nutné materiál chránit před přímým stykem s vodou po dobu cca 10 hodin (20 °C). Během této doby může působení vody na povrch vést k pění krytiny.

Relativní vlhkost nesmí překročit 75 %.

Čistící prostředky

Po ukončení práce a v případě přerušení práce je nutné veškeré pracovní zařízení určené k opětovnému použití očistit CLEANER 40 nebo jinými vhodnými rozpouštědly.

V žádném případě nepoužívejte jako čisticí prostředky vodu nebo alkoholová rozpouštědla.

Textura podloží

CONIFLOOR 450 se nanáší na připravený a napenetrovaný podklad jako dekorativní nátěr.

Natírané podklady musí být pevné, suché a nosné a zbavené látek, které by mohly mít separační účinek, jako je olej, mastnota, pryžový oděr, zbytky barev a podobně.

Podklad se přednostně připravuje bezprašným otryskáním, v případě potřeby frézováním a následným otryskáním nebo broušením s konečným vysátím natíraného povrchu.

Natíraný podklad musí mít průměrnou pevnost v tahu minimálně 1,5 N/mm² (ověření např. zařízením Herion, rychlost tahu 100 N/s).

Zbytková vlhkost v podkladu nesmí překročit 4 %.

Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad převládající teplotou rosného bodu.

Podklad určený k nátěru musí být zabezpečen proti vztlínající vlhkosti (tlaková voda).

Jinak platí části požadavků na podklad před aplikací nátěru v příslušných směrnících.

Balení

CONIFLOOR 450 se dodává v baleních po 25 kg (kov). Složky A a B se plní v samostatných baleních ve vhodném míšicím poměru.

Spotřeba

V závislosti na podkladu a požadované tloušťce vrstvy je spotřeba minimálně 2,5 – 3,0 kg/m².

Barva

Standardní barvy (PG 1) dle cca RAL nebo na vyžádání

Podmínky skladování

Dobře uzavřené originální obaly skladujte v suchu při teplotě 10 až 25 °C.

Je třeba zabránit přímému slunečnímu záření a poklesu pod skladovací teplotu.

Před použitím je třeba zkontrolovat datum minimální trvanlivosti uvedené na obalu.

Fyziologické chování / ochranná opatření

Po vytvrzení je CONIFLOOR 450 fyziologicky nezávadný.

Ochranná opatření potřebná při zpracování, jakož i přepravní předpisy a pokyny k likvidaci naleznete v bezpečnostních listech produktu.

Označení obsahu VOC:

CONIFLOOR 450 splňuje požadavky směrnice EU 2004/42/EG.

Mezní hodnota pro výrobky ve stavu připraveném k použití (typ výrobku podle tabulky IIA j Typ Lb) je: Stupeň II (od roku 2010) < 500 g/l VOC.

Tento produkt obsahuje méně než 500 g/l VOC, když je připraven k použití.

Varování před nebezpečím

GIS KÓD: PU40

Nařízení o nebezpečných látkách: Povinné označení



CE označení:

Viz prohlášení o vlastnostech

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Schweiz

Tel.: + 41 52 644 3600
Fax: + 41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Der Inhalt dieses Merkblattes ist unverbindlich. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen einerseits, sowie andererseits aufgrund der Tatsache, dass Anwendung und Verarbeitung dieses Produktes ausserhalb unseres Einflusses liegen, wird der Käufer und/oder Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, dieses Produkt in eigener Verantwortung auf dessen Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck prüfen. Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche ist dabei unverbindlich.

S vydáním tohoto čísla již nejsou všechny předchozí informace o tomto produktu aktuální. Od data listů pravidelně aktualizován, je odpovědností zpracovatele mít nejnovější verzi. Registrovaní uživatelé mohou kdykoliv aktuální Stáhněte si datové listy z našich webových stránek. Na požádání Vám je rádi zašleme.