

# CONIPROOF 490/1

**2K-PUR pryskyřice, bez rozpouštědel, jako membrána přemostující trhliny a mezivrstva pro základní nátěry na parkovištích a venku na exponovaných plochách**

## Popis materiálu

CONIPROOF 490/1 je dvousložková, bezrozpuštědlová, vysoce elastická, trhliny přemostující mezivrstva (plovoucí vrstva) na bázi polyuretanu.

## Oblasti použití

CONIPROOF 490/1 je systémovou součástí testovaných parkovacích systémů CONIPROOF dle DIN V 18026 a DIN EN 1504-2 pro výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí. CONIPROOF 490/1 se používá jako mezivrstva přemostující trhliny nebo jako nášlapná vrstva naplněná křemičitým pískem a posypem. Používá se především v exteriéru v prostorách vystavených povětrnostním vlivům nebo krytých parkovacích plochách.

## Charakteristika

CONIPROOF 490/1 se po vytvrzení vyznačuje vysokou elasticitou i při velmi nízkých teplotách (-20°C) a překlenuje statické i dynamické změny šířky trhlin pod zatížením.

Jako plovoucí vrstva má vysoký sklon ke žloutnutí, a proto se doporučuje aplikovat vrchní nátěr CONIPROOF 491/1 v době přetírání.

V námi testovaných systémech se používá CONIPROOF 490/1

- CONIPROOF PPC DL (OS 11a)
- CONIPROOF PPC SL (OS 11b)

a další konfigurace systému.

## Technická data

<b>směšovací poměr</b>	Směs		50:100 (1:2)
<b>hustota</b>	Směsi, při 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,20
<b>viskozita</b>	Směsi, při 23 °C	mPas	5300
<b>Doba zpracování (nádobka 30 kg)</b>	při 10 °C při 20 °C při 30 °C	min. ca. min. ca. min. ca.	40 30 15
<b>Pochůznost / přepracovatelnost</b>	při 10 °C při 20 °C při 30 °C	min. / max. h min./ max. h min. / max. h	24 / 48 18 / 36 8 / 16
<b>Teplota objektu a zpracování</b>	minimální maximální	°C °C	10 30
<b>Přípustná relativní vlhkost</b>	maximální	%	75
<b>Tvrzení: mech. kmen pochozí</b>	při 10 °C při 20 °C	d d	7 3
<b>Tvrdość Shore A</b>	po 7d/ 23°C		≥ 70
<b>kmen</b>	po 7d/ 23°C	%	≥ 600
<b>pevnost v tahu</b>	po 7d/ 23°C	N/mm <sup>2</sup>	≥ 9
<b>Elastický modul</b>	po 7d/ 23°C	N/mm <sup>2</sup>	≥ 7

*Tyto informace jsou vodítkem. Hodnoty se nepoužívají k vytváření specifikací!*

## Návod na zpracování

Všimněte si také informací v našich obecných pokynech pro zpracování.

Před smícháním je nutné složku A mechanicky promíchat, poté složku A nalít do nádoby složky B. Je důležité zajistit, aby složka A došla úplně, nádobu opatrně vyškrábněte špachtlí.

Pro dosažení homogenní konzistence a intenzivního promíchání jsou obě složky důkladně promíchejte pomaloběžným míchadlem při cca 300 ot./min. Musí být rovněž zaznamenány oblasti dna a okrajů míchací nádoby.

Plnicí písky se přidávají k nánosu systému OS 11b, když jsou složky smíchány ve správném poměru. Proces míchání je třeba provádět po dobu cca 2-3 minut, dokud není směs homogenní a bez šmouh.

Poté se musí přelít do druhé čisté nádoby a znovu promíchat minimálně 1 minutu, aby se předešlo chybám při míchání.

Teplota složek během procesu míchání by měla být mezi 15 a 25 °C.

CONIPROOF 490/1 se nanáší pomocí zubové stěrky nebo zubové stěrky (kovové nebo nejlépe pryžové) na připravený, nasypnaný podklad.

Po cca 10 minutách příčně odvzdušnit hrotovým válečkem (nejlépe plastovým). Je třeba vzít v úvahu přídavky na drsnost, které je třeba určit na místě.

Jak doba zpracování CONIPROOF 490/1, tak tvrdnutí plovoucí vrstvy jsou v podstatě určeny teplotou materiálu, podkladu a prostředí. Obecně platí, že chemické reakce jsou zpožděny při nízkých teplotách; tím se také prodlužuje doba zpracovatelnosti, pochůznost a doba opětovné zpracovatelnosti. Naopak při vysokých teplotách se chemické reakce urychlují, takže výše uvedené časy se odpovídajícím způsobem zkracují.

Pro úplné vytvrzení CONIPROOF 490/1 nesmí průměrná teplota podkladu klesnout pod nejnižší teplotu zpracování nebo objektu.

Po aplikaci je nutné materiál chránit před přímým stykem s vodou po dobu cca 36 hodin (min. 15 °C). Během této doby může působení vody způsobit pění a/nebo lepivost na povrchu.

Relativní vlhkost nesmí překročit 75 %.

## Spotřeba a tloušťka vrstvy

Nanášené množství lze nalézt v popisu systému CONIPROOF PPC DL (OS 11a) (zde jako mezivrstva přemostňující trhliny) nebo systémové struktury CONIPROOF PPC SL (OS 11b) (jako předem vyplněná a posypaná nášlapná vrstva)..

## Čistící prostředky

Po ukončení práce a v případě přerušení práce je nutné všechna pracovní zařízení určená k opětovnému použití očistit přípravkem CLEANER 40 nebo např. butylacetátem.

## Textura podloží

Cementem pojené podklady musí být pevné, suché, dobře přilnavé, stabilní a zbavené

Vrstvy cementové pasty, sypké a křehké části i látky se separačním účinkem jako olej, mastnota, pryžový oděr, zbytky barev a podobně.

Podklad se přednostně připravuje bezprašným otryskáním, v případě potřeby frézováním a následným otryskáním nebo broušením s konečným vysátím natíraného povrchu.

Po předúpravě podkladu musí mít podklad, který má být natřen, průměrnou pevnost v tahu minimálně 1,5 N/mm<sup>2</sup> (důkaz např. se zařízením Herion, rychlost tahu 100 N/s).

Zbytková vlhkost v podkladu nesmí překročit 4 %.

Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad převládající teplotou rosného bodu.

Podklad určený k nátěru musí být zabezpečen proti vzliňající vlhkosti (tlaková voda).

CONIPROOF 490/1 se nanáší na předem připravený a napenetrovaný podklad. Jinak platí části požadavků na podklad před aplikací nátěru v příslušných směrnících.

## Balení

CONIPROOF 490/1 se dodává v kontejnerových jednotkách po 30 kg (kov) Složky A a B se plní v samostatných kontejnerech ve vhodném míšicím poměru.

## Barva

Šedá

## Podmínky skladování

Dobře uzavřené originální obaly skladujte v suchu při teplotě 15 až 25 °C.

Je třeba zabránit přímému slunečnímu záření a poklesu pod skladovací teplotu.

Před použitím je třeba zkontrolovat datum minimální trvanlivosti uvedené na obalu.

Po vytvrzení je CONIPROOF 490/1 fyziologicky nezávadný.

Ochranná opatření potřebná při zpracování, jakož i přepravní předpisy a pokyny k likvidaci naleznete v bezpečnostních listech produktu.

## Označení obsahu VOC:

CONIPROOF 490/1 splňuje požadavky směrnice EU 2004/42/EG.

Mezní hodnota pro výrobky ve stavu připraveném k použití (typ výrobku podle tabulky IIA j Typ Lb) je:

Stupeň II (od roku 2010) < 500 g/l VOC.

Tento produkt obsahuje méně než 500 g/l VOC, když je připraven k použití.

## Varování před nebezpečím

GIS KÓD: PU 40

Nařízení o nebezpečných látkách: Povinné označení



## CE označení:

Viz prohlášení o vlastnostech

## CE označení:

Viz prohlášení o vlastnostech

## Značka CE podle DIN EN 1504-2

DIN EN 1504-2 "Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Část 2 Systémy povrchové ochrany betonu" specifikuje požadavky na metody povrchové ochrany "hydrofobní impregnace", "impregnace" a "nátěr". Pokud se jako systémy podlahových krytin, které jsou vystaveny mechanickému namáhání, používají výrobky splňující normu DIN EN 1504-2, musí také splňovat požadavky normy DIN EN 13813.

Podrobnosti viz označení CE a prohlášení o shodě.

## Značka CE podle DIN EN 13813

DIN EN 13813 "Potěrové malty a potěry - Potěrové malty a potěrové hmoty - Vlastnosti a požadavky" specifikuje požadavky na potěrové malty používané pro vnitřní podlahové konstrukce. Tato norma se vztahuje také na povlaky a těsnicí materiály ze syntetické pryskyřice