

CONIPROOF 491/1

2K-PUR pryskyřičná vrstva proti opotřebení a nosná vrstva, bez rozpouštědel, testována podle požadavků v oblasti garáží pro použití na mezivrstvách, venku na exponovaných plochách

Popis materiálu

CONIPROOF 491/1 je dvousložková elastická nášlapná vrstva bez obsahu rozpouštědel na bázi polyuretanu.

Oblasti použití

CONIPROOF 491/1 je systémovou součástí testovaných parkovacích systémů CONIPROOF dle DIN V 18026 a DIN EN 1504-2 pro výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí.

CONIPROOF 491/1 se používá jako nášlapná vrstva k přemostění trhlin v případě potřeby. naplněné křemičitým pískem.

Používá se především v exteriéru v prostorách vystavených povětrnostním vlivům nebo krytých parkovacích plochách.

Charakteristika

CONIPROOF 491/1 se po vytvrzení vyznačuje svou elasticitou a dobrou odolností proti opotřebení na parkovištích s provozem.

CONIPROOF 491/1 se zpracovává jako nášlapná vrstva v kombinaci s plovoucí vrstvou CONIPROOF 490/1 přemostující trhliny.

Vrstva steliva je obvykle zakončena horním/horním těsněním CONIPROOF 590/1, CONIPROOF 591/1 nebo CONIPROOF 592.

V námi testovaném systému je použit CONIPROOF 490/1

- CONIPROOF PPC DL (OS 11a)
- CONIPROOF PES DL +

a další konfigurace systému.

Technická data

směšovací poměr	Směsi		100 : 24
hustota	Směsi, při 23 °C	g/cm ³	1,40
viskozita	Směsi, při 23 °C	mPas	2000 - 3000
Doba zpracování (25 kg nádoba)	při 10 °C při 20 °C při 30 °C	min. ca. min. ca. min. ca.	40 30 15
Pochůznost / přepracovatelnost	při 10 °C při 20 °C při 30 °C	min. h min. h min. h	24 16 10
Teplota objektu a zpracování	minimální maximální	°C °C	10 30
Přípustná relativní vlhkost	maximální	%	75
Tvrzené: mech. kmen pochozí	při 10 °C při 20 °C	d d	7 3
Tvrlost Shore D	po 7d /23°C		≥ 70
prodloužení po přetržení	po 7d /23°C	%	≥ 53
pevnost v tahu	po 7d /23°C	N/mm ²	≥ 13
<i>Tyto informace jsou vodítkem. Hodnoty se nepoužívají k vytváření specifikací!</i>			

Návod na zpracování

Všimněte si také informací v našich obecných pokynech pro zpracování.

Nejprve se složka B nasype do nádoby na složku A. Je důležité zajistit, aby složka B zcela vytekla, přičemž nádobu opatrně vyškrábejte špachtlí. Pro dosažení homogenní konzistence a intenzivního promíchání jsou obě složky důkladně promíchejte pomaloběžným míchadlem při cca 300 ot./min. Také podlaha a

Musí být zahrnutý okraje míchací nádoby.

Asi po dvou minutách přidejte zamýšlené poměry křemičitého písku 01/03 (max. 25 %). Doba míchání je minimálně 3 minuty a končí, když je směs homogenní.

Poté se musí přelit do druhé čisté nádoby a znovu promíchat minimálně 1 minutu, aby se předešlo chybám při míchání.

Teplota složek během procesu míchání by měla být mezi 15 a 25 °C.

CONIPROOF 491/1 se nanáší na předem nanesenou plovoucí vrstvu CONIPROOF 490/1 pomocí zubového hladítka nebo zubové stěrky (kovové nebo nejlépe gumové). V chladných teplotách, Po cca 10 minutách příčně odvodušnit hrotovým válečkem (nejlépe plastovým). Je třeba vzít v úvahu přídatky na drsnost, které je třeba určit na místě.

Jak doba zpracování CONIPROOF 491/1, tak vytvrzování jsou v podstatě určeny teplotou materiálu, podkladu a prostředí. Obecně platí, že chemické reakce jsou zpóžděny při nízkých teplotách; tím se také prodlužuje doba zpracovatelnosti, pochůznost a doba opětovné zpracovatelnosti. Naopak při vysokých teplotách se chemické reakce urychlují, takže výše uvedené časy se odpovídajícím způsobem zkracují.

Pro úplné vytvrzení CONIPROOF 491/1 nesmí průměrná teplota podkladu klesnout pod nejnižší teplotu zpracování nebo objektu.

Po aplikaci je nutné materiál chránit před přímým stykem s vodou po dobu cca 36 hodin (min. 15 °C). Během této doby může působení vody způsobit pěníení a/nebo lepkavost na povrchu.

Relativní vlhkost nesmí překročit 75 %

Čistící prostředky

Po ukončení práce a v případě přerušení práce je nutné všechna pracovní zařízení určená k opětovnému použití očistit přípravkem CLEANER 40 nebo např. butylacetátem.

Textura podloží

Cementem pojené podklady musí být pevné, suché, dobře přilnavé, stabilní a zbavené

Vrstvy cementové pasty, sytké a křehké části i látky se separačním účinkem jako olej, mastnota, pryžový oděr, zbytky barev a podobně.

Podklad se přednostně připravuje bezprašným otryskáním, v případě potřeby frézováním a následným otryskáním nebo broušením s konečným vysátím natíraného povrchu.

Po předúpravě podkladu musí mít podklad, který má být natřen, průměrnou pevnost v tahu minimálně 1,5 N/mm² (důkaz např. se zařízením Herion, rychlost tahu 100 N/s).

Zbytková vlhkost v podkladu nesmí překročit 4 %.

Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad převládající teplotou rosného bodu.

Podklad určený k nátěru musí být zabezpečen proti vztlínající vlhkosti (tlaková voda).

CONIPROOF 491/1 se nanáší na předem připravený podklad.

Jinak platí části požadavků na podklad před aplikací nátěru v příslušných směrnících.

Balení

CONIPROOF 491/1 se dodává v balení po 25 kg (kov) komponenty A a B se plní do samostatných nádob v koordinovaném směšovací poměru.

Barva

Výchozí: Šedá

Podmínky skladování

Dobře uzavřené originální obaly skladujte v suchu při teplotě 15 až 25 °C.

Je třeba zabránit přímému slunečnímu záření a poklesu pod skladovací teplotu.

Před použitím je třeba zkontrolovat datum minimální trvanlivosti uvedené na obalu.

Fyziologické chování / ochranná opatření

Po vytvrzení je CONIPROOF 491/1 fyziologicky nezávadný.

Ochranná opatření potřebná při zpracování, jakož i přepravní předpisy a pokyny k likvidaci naleznete v bezpečnostních listech produktu.

Označení obsahu VOC:

CONIPROOF 491/1 splňuje požadavky směrnice EU 2004/42/EG.

Mezní hodnota pro výrobky ve stavu připraveném k použití (typ výrobku podle tabulky IIA j Typ Lb) je:

Stupeň II (od roku 2010) < 500 g/l VOC.

Tento produkt obsahuje méně než 500 g/l VOC, když je připraven k použití.

Varování před nebezpečím

GIS KÓD: PU 40

Nařízení o nebezpečných látkách: Povinné označení



CE označení:

Viz prohlášení o vlastnostech

Značka CE podle DIN EN 1504-2

DIN EN 1504-2 "Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Část 2 Systémy povrchové ochrany betonu" specifikuje požadavky na metody povrchové ochrany "hydrofobní impregnace", "impregnace" a "nátěr". Pokud se jako systémy podlahových krytin, které jsou vystaveny mechanickému namáhání, používají výrobky splňující normu DIN EN 1504-2, musí také splňovat požadavky normy DIN EN 13813.

Podrobnosti viz označení CE a prohlášení o shodě.

Značka CE podle DIN EN 13813

DIN EN 13813 "Potěrové malty a potěry - Potěrové malty a potěrové hmoty - Vlastnosti a požadavky" specifikuje požadavky na potěrové malty používané pro vnitřní podlahové konstrukce. Tato norma se vztahuje také na povlaky a těsnicí materiály ze syntetické pryskyřice.

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Schweiz

Tel.: + 41 52 644 3600
Fax: + 41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Der Inhalt dieses Merkblattes ist unverbindlich. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen einerseits, sowie andererseits aufgrund der Tatsache, dass Anwendung und Verarbeitung dieses Produktes ausserhalb unseres Einflusses liegen, wird der Käufer und/oder Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, dieses Produkt in eigener Verantwortung auf dessen Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck prüfen. Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche ist dabei unverbindlich.

S vydáním tohoto čísla již nejsou všechny předchozí informace o tomto produktu aktuální. Od data listů pravidelně aktualizován, je odpovědností zpracovatele mít nejnovější verzi. Registrovaní uživatelé mohou kdykoliv aktuální Stáhněte si datové listy z našich webových stránek. Na požádání Vám je rádi zašleme.